

CEM I 42,5 R Mokrá

CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R Mokrá **evobuild** Low carbon Cement 30

CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá **evobuild** Low carbon Cement 60

Balené cementy šedé

EN 197-1

Technický list

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

srpen 2024



#### Český cement:

- Symbol v národních barvách odkazuje na český původ zboží a českou identitu.
- Značka reprezentuje nový přístup, pokrok a úspěchy českého cementářského průmyslu.



#### Kvalita, bezpečnost, ekologie:

- Management kvality ČSN EN ISO 9001
- Management bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ČSN EN ISO 45001
- Environmentální management ČSN EN ISO 14001
- Management hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001



#### Způsob dodání a expedice:

- Balený v papírových pytlích 25 kg s polyetylenovou vložkou, na vratných paletách o celkové hmotnosti 1,4 t
- CEM I 42,5 R a CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R expedice ze závodu Mokrá a z prodejního terminálu Králův Dvůr
- CEM III/B 32,5 L-LH/SR expedice pouze z prodejního terminálu Králův Dvůr

#### Likvidace obalů:

- Palety jsou určeny k opakovanému použití a jsou vratné při dodržení příslušných ustanovení Prodejních a dodacích podmínek.
- Společnost Heidelberg Materials CZ, a.s. využívá Systém sdruženého plnění EKO-KOM pro splnění povinností zpětného odběru a využití odpadu z obalů vyplývajících ze zákona o obalech.
- Spotřebitel (nepodnikající fyzická osoba) může obaly odevzdat bezplatně prostřednictvím systému EKO-KOM nebo podle pravidel místního systému nakládání s komunálním odpadem.
- Jiný konečný uživatel, kterému odpad vzniká při podnikatelské činnosti, postupuje podle zákona o odpadech a předá použité obaly osobě oprávněné k nakládání s odpadem. Použité pytle a fólie je možné po důkladném vyprázdnění likvidovat jako ostatní odpad.

Balené cementy obsahují (ve smyslu Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) 1907/2006 přílohy XVII, čl. 47) redukční činidlo, které po smíchání s vodou snižuje obsah  $Cr^{6+}$  v cementu pod hodnotu 0,0002 %, toto činidlo je účinné nejméně po dobu skladování cementu, po kterou musí být cement chráněn před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Doba skladování cementů je 90 dnů od data uvedeného na obalu.

## CEM I 42,5 R Mokrá

## CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R Mokrá **eVOBUILD Low carbon** Cement 30

## CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá **eVOBUILD Low carbon** Cement 60

Balené cementy šedé

EN 197-1

Výrobce: Heidelberg Materials CZ, a.s. – Závod Mokrá

Technický list

srpen 2024

### CEM I 42,5 R Mokrá

#### Použití:

- Betony běžných a vyšších pevnostních tříd
- Betony s rychlým nárůstem pevnosti
- Předpínané betony
- Suché omítkové směsi a malty
- Betonové zboží

#### Charakteristické vlastnosti:

- Rychlý nárůst pevností
- Vysoká počáteční pevnost
- Vysoká konečná pevnost
- Rychlý vývin hydratačního tepla
- Vyšší celkové hydratační teplo



Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	95 – 100 %
Doplňující složka		0 – 5 %

### CEM II/B-M (V-LL) 32,5 R Mokrá **eVOBUILD Low carbon** Cement 30

Nízkouhlíkový cement v nové produktové řadě **evoBuild**

#### Použití:

- betony středních pevnostních tříd
- etony se středním nárůstem pevnosti
- prosté a vyztužené betony
- průmyslové stavby
- betonové výrobky

#### Charakteristické vlastnosti:

- středně rychlý nárůst pevností
- nízká počáteční pevnost
- středně vysoká konečná pevnost
- středně rychlý vývin hydratačního tepla
- středně vysoké celkové hydratační teplo

**30%**  
Nízkouhlíkový cement  
30% snížení CO<sub>2</sub>  
ve srovnání  
s ref. hodnotou  
GCCA pro CEM I  
v r. 2020



Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	65 – 79 %
	Popílek	21 – 35 %
	Vápenec (max. 20 %)	
Doplňující složka		0 – 5 %

### CEM III/B 32,5 L-LH/SR Mokrá **eVOBUILD Low carbon** Cement 60

Nízkouhlíkový cement v nové produktové řadě **evoBuild**

#### Použití:

- betony středních pevnostních tříd
- betony s pomalým nárůstem pevnosti
- prosté a vyztužené betony
- betony pro chemicky agresivní prostředí
- velkoobjemové a velkoplošné betonáže

#### Charakteristické vlastnosti:

- velmi pomalý nárůst pevností
- velmi nízká počáteční pevnost
- středně vysoká konečná pevnost
- velmi pomalý vývin hydratačního tepla
- nízké celkové hydratační teplo

**60%**  
Nízkouhlíkový cement  
60% snížení CO<sub>2</sub>  
ve srovnání  
s ref. hodnotou  
GCCA pro CEM I  
v r. 2020



Obsah složek		
Hlavní složky	Portlandský slínek	20 – 34 %
	Granulovaná vysokopecní struska	66 – 80 %
Doplňující složka		0 – 5 %

Chemické, fyzikální a mechanické vlastnosti výše uvedených druhů cementů naleznete v samostatných technických listech na webových stránkách [www.heidelbergmaterials.cz](http://www.heidelbergmaterials.cz).